

Opis

Univerzalno HS akrilno primer polnilo primerno za manjša popravila ali za večje površine. Možno je izbrati med dvema različnima trdilcema za doseganje hitrega ali normalnega sušenja.

Lastnosti izdelka

- izboljšana polnilna moč
- hitro sušenje, enostavno brušenje - prihrani čas, napor in brusni papir
- gladka površina, odličen izgled prekrivnega laka
- primerno za nanašanje neposredno na golo pločevino; oprijem na pocinkane površine in aluminij
- možnost nanašanja na plastiko (v kombinaciji z dodatkom za plastiko 7035 4Plastic Adhesion additive)
- skladno z VOC direktivo
- trdilec (vol. 5:1; običajno sušenje čez noč): 9220, 9230, 9250, 9270
- trdilec (vol. 3:1; 60-minutno sušenje pri 20°C): 3950

Priprava podlage

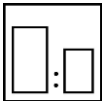
Očistite in razmastite površino z ustreznim antsilikonskim čistilom ter obrišite do suhega. Pred nanosom polnila direktno na kovino temeljito zbrusite površino. Gola pločevina mora biti brez rje, pred nanosom polnila pa jo je potrebno rahlo matirati. Polnilo 9900 je mogoče nanesti direktno na pločevino, za optimalen oprijem in korozijsko odpornost pa se priporoča predhodni nanos epoksi ali Etch primerja. Za optimalen oprijem in korozijsko zaščito na aluminijastih in galvaniziranih površinah se priporoča uporaba primernih primerjev (epoxy, etch, itd.).

- Nove dele/panele brusiti z P360/suho ali P800/mokro.
- Stare nanose brusiti z P280/suho ali P800/mokro.
- GRP ali fiberglas brusiti z P320/suho.
- Poliestrska polnila brusiti z P120-P320/suho.
- Pocinkane površine in aluminij matirati z matirno krpo in matirno pasto.

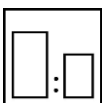
Pred nanašanjem vodne baze je priporočljivo, da se obrušeno polnilo očisti z ustreznim vodnim antsilikonskim čistilom, ki ga predpisuje proizvajalec vodne baze.

HITRO POLNILO (brušenje po 60 min)


OBIČAJNO NANAŠANJE


	Mešalno razmerje	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	9900 M9 Surfacer		3
3950 2K trdilec		1	220
7030/7050 Maxx redčilo		10 – 20 %	60 – 120


NANAŠANJE NA PLASTIKO

	Mešalno razmerje	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	9900 M9 Surfacer		3
3950 2K Trdilec		1	220
7035 4Plastic Adhesion additive (dodatek za plastiko)		10 %	60
7030/7050 Maxx redčilo		10 % *	60

* Dodajte redčilo za zmanjšanje viskoznosti

	Lakirne pištole /tlak nanašanja	
	Zgornji lonček 1.4 - 1.8 mm	1,5 – 2,0 bar
Spodnji lonček	Po podatkih proizvajalca.	

	Nanašanje	<u>Normalna aplikacija</u>
	Število nanosov:	1 – 2 nanosi
Odzračevanje med nanosi:	5 – 10 min (do mat izgleda)	
Debelina suhega filma:	60 – 120 mikronov	

	Sušenje	Debelina 60 – 120 µm	Debelina 120 – 180 µm
	Suho za brušenje (20°C)	60 min	90 min
Suho za brušenje (60°C)	5 – 7 min	V primeru nanašanja materiala v večjih debelinah (>180 µm), se čas sušenja podaljša, zato se priporoča sušenje čez noč.	
IR (kratki valovi)	3 – 5 min		
Pripravljen za uporabo (20°C)	20 – 40 min		

BRUŠENJE PO 24 URAH

OBIČAJNO NANAŠANJE

	Za manjše in srednje površine/debeli nanosi	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	9900 M9 Surfacer	5	1000
	9220/9230/9250/9270 2K Trdilec	1	130
	7030/7050/7070 Maxx redčilo	10 – 20 %	60 – 120
	Za večje površine/za visoke temperature	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	9900 M9 Surfacer	5	1000
9270 2K Hardener (počasen trdilec)	1	130	
7070 Maxx redčilo	20 – 25 % *	120 - 150	

NANAŠANJE NA PLASTIKO

	Mešalno razmerje	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	9900 M9 Surfacer	5	1000
	9220/9230/9250/9270 2K Trdilec	1	130
	7035 4Plastic Adhesion additive (dodatek za plastiko)	10 %	65
	7030/7050/7070 Maxx redčilo	10 % *	65
* Dodajte redčilo za zmanjšanje viskoznosti			



Lakirne pištole /tlak nanašanja

Zgornji lonček 1,4 – 1,8 mm	1,5 – 2,0 bar
Spodnji lonček	Po podatkih proizvajalca.



Nanašanje

	<u>Normalni nanosi</u>	<u>Debelejši nanosi</u>
Število nanosov:	1 – 2	3 – 5
Odzračevanje med nanosi (do mat izgleda):	5 – 10 min	10 – 20 min
Debelina suhega filma:	60 – 180 mikronov	240 – 350 mikronov



Sušenje

	<u>Normalni nanosi</u>	<u>Debelejši nanosi</u>
Suho za brušenje (60°C)	25 – 30 min	40 min
IR (kratki valovi)	20 – 25 min	30 min
Suho za brušenje (20°C)	6 – 8 h	> 12 h
Pripravljen za uporabo (20°C)	30 – 50 min	30 – 50 min

Komplementarni izdelki

- 9220 (ultra hiter); 9230 (hiter); 9250 (srednji), 9270 (počasen) 2K Hardener (trdilec)
- 3950 2K trdilec (3:1; 60 minutno sušenje) (rok uporabe 12 mesecev)
- 7050 Maxx Thinner Standard (standardno razredčilo), 7070 Maxx Thinner Slow (počasno razredčilo), 7030 Maxx Thinner Fast (hitro redčilo)
- 7035 4Plastic Adhesion additive (dodatek za oprijem na plastiko)

Št. izdelka	Opis	Vsebina	Pakiranje
9900-A-3,5	Bela	3,5 L	2
9900-C-3,5	Siva	3,5 L	2
9900-C-1	Siva	1 L	6
9900-B-3,5	Temno siva	3,5 L	2

Testiranje materiala

Za kakršno koli testiranje materiala (test oprijema, "stone-chip" test, kemijska obstojnost, test v slani komori ...) je potrebno počakati vsaj 15 dni od nanosa.

Nanašanje na plastiko

V primeru nanašanja na plastiko: Pred nanašanjem je potrebno podlago greti 60 minut na 60°C. Razmastite površino z antisilikonskim čistilom 9515. Zmatirajte z matirno krpo. Ponovno očistite z antisilikonskim čistilom. Pustite, da se deli popolnoma posušijo. **POZOR:** obrušen material mora biti v celoti odstranjen! Po tej pripravi predlagamo, da opravite test omočljivosti z vodo. Če voda prehitro odteče iz obdelane površine, potem je potrebno pripravo po zgornjih navodilih ponoviti. Dodatno se predlaga uporaba Antistatične razmaščevalne krpe (art. 2215). Zaradi različnih plastičnih materialov na tržišču in različnih matirnih sredstev, predlagamo, da se materiali pred realno uporabo vedno predhodno testirajo (nanašanje in oprijem na podlago).

VOC

2004/42/IIB(c) (540) <540

Rok uporabe

Najmanj 24 mesecev od datuma proizvodnje v primeru normalnega skladiščenja in neodprte embalaže.

Dodatne informacije

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO!

Vedno preberite navodila.

POMEMBNO: Ta izdelek vsebuje nevarne snovi, zato je pri delu vedno potrebno uporabljati/nositi ustrezno zaščitno opremo. Za nadaljnje informacije preberite oznake/navodila na embalaži in varnostnem listu izdelka. Oseba, ki uporablja ta izdelek za druge namene in pod drugimi pogoji, kot jih predpisuje ta tehnični list, dela z lastno odgovornostjo. Uporabnik je odgovoren za upoštevanje in izpolnjevanje lokalnih predpisov/zakonov.

Opisani materiali so izdelani za profesionalno uporabo, strokovno usposobljeno osebje, ki uporablja ustrezno opremo in niso namenjeni za splošno uporabo.

Informacije in opisane metode temeljijo na najboljših informacijah in dognanjih s katerimi razpolagamo in služijo v glavnem kot smernice za optimalno uporabo izdelka, brez odgovornosti do izvedbe, rezultatov ali ustreznosti za vsakršno uporabo. Ne sprejemamo nobene odgovornosti za obnašanje izdelka ali nastanka poškodb, ki izhaja iz uporabe izdelka. Pred uporabo mora uporabnik preveriti, če je to zadnja različica tehničnega lista.

Vsi izdelki, navedeni v tem tehničnem listu so blagovne znamke v lasti Silco d.o.o.

Tabela 1.1 – Mešalno razmerje s trdilcem 9220/30/50/70

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + Redčilo
100	109	123	136
250	271	307	339
330	358	405	447
500	543	614	678
750	814	920	1017
1000	1086	1227	1356

Tabela 1.2 – Mešalno razmerje s trdilcem 3950

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + Redčilo
100	91	111	122
250	228	278	305
330	301	366	402
500	456	555	609
750	684	833	914
1000	912	1110	1218

Tabela - 9900 Greyshade System

	F1	F3		F5		F6		F7
9900-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
9900-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
9900-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

* Vrednosti so podane v utežnih %