

Opis

Univerzalno HS akrilno punilo pogodno za manje popravke ili veće površine. Moguće je odabrati između dva različita utvrđivača za postizanje brzog ili normalnog sušenja.

Osobine proizvoda

- poboljšana snaga punjenja
- brzo sušenje, lako brušenje – štedi vrijeme, trud i brusni papir
- glatka površina, sjajan završni sloj
- pogodno za nanošenje izravno na goli lim; prijanjanje na pocinčane površine i aluminij
- mogućnost nanošenja plastike (u kombinaciji s plastičnim dodatkom 7035 – Plastik primer)
- HOS uskladno
- utvrđivač (vol. 5:1; normalno sušenje preko noći): 9220, 9230, 9250, 9270
- utvrđivač (vol. 3:1; 60 min sušenje na 20 °C): 3950

Priprema podloge

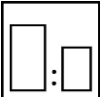
Očistite i razmastite površinu s odgovarajućim antsilikonskim čistačem i obrišite na suho. Prije nanošenja punila direktno na metal temeljito orusite površinu. Goli lim bi trebao biti bez hrđe i lagano matiran prije punjenja. Punilo 9900 može se nanositi izravno na lim, a za optimalnu adheziju i korozijsku otpornost preporučuje se prethodno nanošenje epoksidnog ili Etch temeljnog premaza.

- Nove dijelove/panele obrusiti z P360/suho ili P800/mokro.
- Stare nanose obrusiti s P280/suho ili P800/mokro.
- GRP ili fiberglas obrusiti s P320/suho.
- Poliestrska punila obrusiti s P120-320/suho.
- Aluminij i zink zmatirati matirnom krpom i matirnom pastom

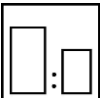
Prije bojenja vodenom bazom punilo je potrebno očistiti vodnim antsilikonskim čistačem.


Nanošenje – brzo sušenje (nakon 60 minuta)


OBIČNO NANOŠENJE


	Mešalno razmerje	Volumen	Po težini
	9900 M9 Surfacer	3	1000
	3950 2K utvrđivač	1	220
	7030/7050 Maxx razređivač	10 – 20 %	60 – 120

NANOŠENJE NA PĽASTIKU

	Omjer miješanja	Volumen	Po težini
	9900 M9 Surfacer	3	1000
	3950 2K utvrđivač	1	220
	7035 4Plastic Adhesion additive	10 %	60
	7030/7050 Maxx razređivač	10 % *	60
	* Dodavajte razređivač za smanjenje viskozitete		

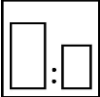
	Lakirni pištolji /tlak nanošenja
	Gornji lončić 1.4 - 1.8 mm 1,5 – 2,0 bar
	Donji lončić Po uputama proizvođača.

	Nanošenje	Normalna aplikacija
	Broj nanosa:	1 – 2 nanosa
	Odzračivanje između nanosa:	5 – 10 min (do mat)
	Debljina suhog filma:	60 – 120 mikrona

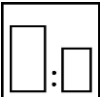



	Sušenje	60 – 120 μm	120 – 180 μm
	kod 20°C	60 min	90 min
	kod 60°C	5 – 7 min	U slučaju nanošenja velike debljine (>180 μm), vrijeme sušenja je produljeno i preporučuje se sušenje preko noći.
	IR (kratki valovi)	3 – 5 min	
	Spreman za upotrebu (20 °C)	20 – 40 min	

BRUŠENJE NAKON 24 SATI

OBIČNO NANOŠENJE

	Za manje in srednje površine/debeli kaputi	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	9900 M9 Surfacer	5	1000
	9220/9230/9250/9270 2K Utvrđivač	1	130
	7030/7050/7070 Maxx razređivač	10 – 20 %	60 – 120
	Za večje površine/za visoke temperature	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	9900 M9 Surfacer	5	1000
9270 2K Utvrđivač (spor)	1	130	
7070 Maxx razređivač	20 – 25 % *	120 - 150	

NANOŠENJE NA PLASTIKU

	Omjer mješanja	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	9900 M9 Surfacer	5	1000
	9220/9230/9250/9270 2K Utvrđivač	1	130
	7035 4Plastic Adhesion additive (dodatak za plastiku)	10 %	65
	7030/7050/7070 Maxx razređivač	10 % *	65
* Dodajte razređivač za smanjenje viskozitete			
	Lakirni pištolj /tlak nanošenja		
	Gornji lončić 1,4 – 1,8 mm	1,5 – 2,0 bar	
	Donji lončić	Prema proizvođaču.	
	Nanošenje	<u>Normalni sloj</u>	<u>Deblji slojevi</u>
	Broj nanosa:	1 – 2	3 – 5
	Odzračivanje između nanosa (do mat završetka):	5 – 10 min	10 – 20 min
	Debljina suhog filma:	60 – 180 mikrona	240 – 350 mikrona
	Sušenje	<u>Normalni slojevi</u>	<u>Deblji slojevi</u>
	Suho brušenje (60°C)	25 – 30 min	40 min
	IR (kratki val)	20 – 25 min	30 min
	Suho brušenje (20°C)	6 – 8 h	> 12 h
	Spreman za upotrebu (20°C)	30 – 50 min	30 – 50 min

Komplementarni proizvodi

- 9220 (ultra brz); 9230 (brz); 9250 (srednji), 9270 (polagano) 2K Hardener (utvrđivač)
- 3950 2K utvrđivač (3:1; 60 minuta sušenja) (rok upotrebe 12 mjeseci)
- 7050 Maxx Thinner Standard (standardni razređivač), 7070 Maxx Thinner Slow (spori razređivač), 7030 Maxx Thinner Fast (brz razređivač)
- 7035 4Plastic Adhesion additive

Br. proizvoda	Opis	Sadržaj	Pakiranje
9900-A-3,5	Bijela	3,5 L	2
9900-C-3,5	Siva	3,5 L	2
9900-C-1	Siva	1 L	6
9900-B-3,5	Tamno siva	3,5 L	2

Testiranje materijala

Svako testiranje materiala (testiranje adhezije, testiranje kamene iverice, kemijska otpornost, testiranje komore soli...) mora se sačekati najmanje 15 dana nakon nanošenja.

Nanošanje na plastiku

U slučaju nanošenja na plastiku: Prije nanošenja podloga se mora zagrijati na 60 °C 60 minuta. Podmažite površinu anti-silikonskim sredstvom za čišćenje 9515. Zamotajte vlažnom krpom. Ponovo očistite antisilikonskim sredstvom za čišćenje. Ostavite da se dijelovi potpuno osuše. OPREZ: Oštećeni material mora biti u potpunosti uklonjen! Nakon ove pripreme, prelažemo da provedete testiranje omočljivosti sa vodom. Ako voda prebrzo iscuri s obrađene površine, tada se pripravak u skladu s gornjim uputama mora ponoviti. Nadalje se predlaže korištenje antistatičke krpe za odmaščivanje (2215). Zbog raznolikosti plastičnih materiala na tržištu i različitih sredstava za matiranje, predlažemo da se materiali prije stvarne upotrebe uvijek predhodno testiraju (nanošenje i prijanjanje na podlogu).

VOC

2004/42/IIB(c) (540) <540

Rok upotrebe

Najmanje 24 mjeseca od datuma proizvodnje u slučaju normalnog skladištenja i neotvorenog pakiranja.

Dodatne informacije

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU!

Uvijek pročitajte upute.

VAŽNO: Ovaj proizvod sadrži opasne tvari, zato je prilikom upotrebe uvijek potrebno upotrebljavati/nositi odgovarajuću zaštitnu opremu. Za više informacija pročitajte oznake/upute na ambalaži i sigurnosnom listu proizvoda. Osoba, koja upotrebljava ovaj proizvod za druge namjene i pod drugim okolnostima, kao što jih predpisuje ovaj tehnički list, radi na vlastitu odgovornost. Korisnik je odgovoran za pridržavanje i ispunjavanje lokalnih propisa/zakona.

Navedeni materijali proizvedeni su za profesionalnu upotrebu, stručno osposobljeno osoblje, koje upotrebljava pripadajuću opremu i nisu namijenjeni za opću upotrebu.

Informacije i navedene metode temelje na najboljim informacijama i saznanjima s kojima raspolažemo i služe u glavnom kao putokaz za optimalno upotrebu proizvoda, bez odgovornosti za izvođenje, rezultate ili adekvatnosti za bilo kakvu upotrebu. Ne prihvatamo nikakvu odgovornost za ponašanje proizvoda ili uzrokovanje povreda, koje proizlaze iz upotrebe proizvoda. Prije upotrebe korisnik mora provjeriti, da li je to posljednja verzija tehničkog lista.

Svi proizvodi, navedeni u tom tehničkom listu robne su marke u vlasništvu Silco d.o.o.

Tablica 1.1 – Omjer mješanja sa utvrđivačem 9220/30/50/70

Volumen spremne smjese (ml)	Težina Punilo	Težina Punilo + Utvrđivač	Težina Punilo + Utvrđivač + Razređivač
100	109	123	136
250	271	307	339
330	358	405	447
500	543	614	678
750	814	920	1017
1000	1086	1227	1356

Tablica 1.2 – Omjer mješanja sa utvrđivačem 3950

Volumen spremne smjese (ml)	Težina Punilo	Težina Punilo + Utvrđivač	Težina Punilo + Utvrđivač + Razređivač
100	91	111	122
250	228	278	305
330	301	366	402
500	456	555	609
750	684	833	914
1000	912	1110	1218

Tabela - 9900 Greyshade System

	F1	F3		F5		F6		F7
9900-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
9900-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
9900-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

* Vrednosti podane u utežnim %