

9001 Bedliner (schwarz)/ 9002 Bedliner (tönbar)

2K strapazierfähige Schutzbeschichtung

Beschreibung

Hochbeständiger, strapazierfähiger und leicht flexibler 2K-Polyurethan-Acryl-Lack bietet eine kratz feste Schutzbeschichtung für unterschiedliche Oberflächen. Es hält den härtesten Situationen stand und schützt vor Kraftstoffen und Ölen, Wasser und Salze.

Verwendung

Einsetzbar für: Schwerlastoberflächen auf Nutzfahrzeugen; Geländefahrzeuge (Innen- und Außen-Oberflächen); Chassis, Böden, Stauräume und andere Teile; Wohnmobile, Anhänger und SUVs; Dachgepäckträger und Gepäckträger; Karosserieteile, Rohrschutzteile, Radläufe, LKW- und Businnen- und -außenverkleidungen ...

Merkmale & Vorteile

- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit.
- Hervorragende Stoß- und Kratzfestigkeit.
- Je nach Anwendung können feine und grobe Strukturen gespritzt werden.
- Starke Haftung auf vielen Untergründen.
- Bietet eine robuste, kratz- und schmutzabweisende Oberfläche.
- Kann mit UBS-Pistole, HVLP-Pistole, Rolle oder Pinsel aufgetragen werden.
- Hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle.
- Kann als schalldämpfendes Produkt in Radläufen / Fahrgestellen von Autos, Lastwagen und anderen verwendet werden.
- Einfach und leicht zu bedienen.

Untergrundvorbereitung

Reinigen, trocknen und entfetten Sie die Oberfläche mit einem geeigneten Silikonreiniger.

- Blanker Stahl sollte vor dem Auftragen leicht angeschliffen und vollkommen rostfrei sein. Der Bedliner kann direkt aufgetragen werden, aber ein 2K-Epoxy-Primer oder Etch-Primer wird empfohlen, wenn optimale Haftung und Korrosionsbeständigkeit erforderlich sind. Bei Verwendung von Etch/Wash-Primern diese vor dem Auftragen von Bedliner mit 2K-Füller versiegeln.
- Neue Teile/Bleche mit Körnung P240-320/trocken oder P800/nass schleifen
- Alte Beschichtungen mit Körnung P280 - P320/trocken oder P800/nass schleifen.
- GFK- oder Fiberglas-Sand schleifen mit Körnung P320/trocken.
- Polyester spachtel schleifen mit Körnung P120-P320/trocken.
- Zink- und Aluminiumbleche: Verwenden Sie Scheuerschwamm und Mattierungspaste, um die Oberfläche anzuschleifen.
- Bei der Beschichtung von Kunststoffen: Vor dem Auftragen das zu lackierende Objekt 60 Minuten bei 60 °C/140 °F erwärmen. Entfetten Sie die Oberfläche mit Silco Silikonentferner. Schleifen/mattieren mit Mattierungspaste. Erneut mit Silco Silikonentferner reinigen. Teile vollständig trocknen lassen.

AUFMERKSAMKEIT: Angeschliffenes Material muss restlos entfernt werden! Nach dieser Vorbereitung empfehlen wir einen Benetzungstest mit Wasser durchzuführen. Perl das Wasser schnell ab, wiederholen Sie die Vorbehandlung. Zusätzlich wird die Verwendung des antistatischen Entfettungstuchs (Art.-Nr. 2215) empfohlen. Aufgrund der unterschiedlichsten Kunststoffe und Mischungen auf dem Markt empfehlen wir, das Produkt vorab an Original-Kunststoffteilen zu testen (Anwendung und Haftung).

Anwendungsdaten

Anwendung mit UBS-Pistole

1. Schütteln Sie den Behälter kräftig
2. Dose öffnen, 200 ml Härter zugeben, Deckel schließen
3. Weitere 2 Minuten kräftig schütteln

Mischen Sie immer nur eine Flasche Bedliner auf einmal an. Reinigen Sie die Pistole zwischen den Mischungen.



MISCHVERHÄLTNIS	<u>Nach Volumen</u>	<u>Nach Gewicht</u>
9001/9002 Bedliner	3	100
9230/9250 Härter	1	29

Anwendung

- **1. Schicht** - Tragen Sie eine gleichmäßige Schicht mit einer Druckeinstellung von 2-4⁽¹⁾ bar auf, bis eine vollständige Abdeckung erreicht ist.
- **Ablüftung** - Mindestens 10 Minuten ablüften lassen.
Bei dickeren Schichten muss die Ablüftzeit länger sein, um die gewünschte Struktur zu erhalten.
- **2. Schicht** - Um die gewünschte Textur zu erreichen, reduzieren Sie den Druck auf ca. 1,5-2 bar⁽¹⁾ und den Spritzabstand auf ca. 45 - 60cm. Unterschiedliche Texturen können auch mit der Geschwindigkeit des Auftragens erreicht werden.
- **Vor dem Backen ablüften** - 10 - 15 Minuten



⁽¹⁾Die endgültige Struktur hängt direkt mit dem Spritzdruck, der Entfernung und den Ablüftzeiten zusammen.

Bewerbungsbedingungen:

Von 10 °C bis 25 °C (50 - 77 °F) und bis zu 80 % relativer Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Belüftung sorgen.

Auftrag mit Fließbecherpistole / Farbroller

1. Schütteln Sie den Behälter kräftig.
2. Dose öffnen, Farbe in einen Mischbecher gießen, Härter im Mischungsverhältnis 3:1 (nach Volumen) zugeben.
3. Gründlich mischen.
3. Verdünner zugeben und gründlich mischen.

2 - 2.5 mm Düse für mäßig strukturierte Schichten



MISCHVERHÄLTNIS	<u>Nach Volumen</u>	<u>Nach Gewicht</u>
9001/9002 Bedliner	3	100
9230/9250 Härter	1	29
7050 Verdünner	0 - 5%	0 - 4

* Siehe Tabelle 1.1 für weitere Gewichtsmischungsverhältnisse.

1.6 - 1.8 mm Düse für feiner strukturierte Schichten



MISCHVERHÄLTNIS	<u>Nach Volumen</u>	<u>Nach Gewicht</u>
9001 Bedliner	3	100
9230/9250 Härter	1	29
7050 Verdünner	10 - 20%	8 - 16

* Siehe Tabelle 1.1 für weitere Gewichtsmischungsverhältnisse.

Anwendung

- **1. Schicht** - Tragen Sie eine gleichmäßige Schicht mit einer Druckeinstellung von 2 bar auf, bis eine vollständige Abdeckung erreicht ist.
- **Ablüftung** - Mindestens 10 Minuten ablüften lassen.
Bei dickeren Schichten muss die Ablüftzeit länger sein, um die gewünschte Struktur zu erhalten.
- **2. oder 3. Schicht** - Um die gewünschte Textur zu erreichen, reduzieren Sie den Druck auf ca. 1,5 - 2 bar und erhöhen Sie den Spritzabstand auf ca. 45 - 60cm. Unterschiedliche Texturen können auch mit der Geschwindigkeit des Auftragens erzielt werden.
- **Vor dem Backen ablüften** - 10 - 15 Minuten



Bewerbungsbedingungen:

Von 10 °C bis 25 °C (50 – 77 °F) und bis zu 80 % relativer Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Belüftung sorgen.

Roller-Anwendung

Gleichmäßig und überlappend auftragen, bis Deckkraft erreicht ist. Wenn die volle Deckkraft noch nicht erreicht ist, kann nach einer Abluftzeit von 30-60 Minuten ein zweiter Anstrich erfolgen. Wählen Sie eine geeignete Walze, um die gewünschte Struktur zu erzielen.

- Grobe Struktur – Texturroller verwenden
- Mittlere Struktur – Kurzflorigen Roller verwenden
- Feine Struktur – Schaumstoffrolle verwenden

Trocknungszeiten

	Topfzeit	Ablüftung	Tack frei	Trocken berühren	Montage trocken	Durch trocken
 am 20 °C (68 °F)	1,5 h	10 – 60 min	30 – 45 min	2 h	24 h	5 – 7 Tagen
am 60 °C (140 °F)	-	10 – 15 min bevor Backen	-	15 – 20 min	25 – 30 min	5 – 7 Tagen

Kürzere Abluftzeiten, übermäßiger Filmaufbau und/oder niedrigere Trocknungstemperaturen verlängern die Trocknungszeit. Lassen Sie das Produkt mindestens 72 Stunden nach der Anwendung nicht mit Wasser in Kontakt kommen. Höhere Schichtdicken verlängern die endgültige Aushärtungszeit.

Hochtemperaturtrocknung:

- Backen am 60°C/140°F – Das Produkt kann eingebrannt werden, dies beschleunigt die anfängliche Aushärtung, es wird jedoch dennoch empfohlen, 7 Tage zu warten, bevor die lackierte Oberfläche regelmäßig verwendet wird.
- Das Trocknen mit IR-Lampen ist nicht empfohlen.

Überlackieren

Bedliner ist überlackierbar mit Basislacken, Klarlacken und Decklacken.

Nass-in-nass überlackierbar nach mindestens 3 Stunden und maximal 24 Stunden. Nach 24 Stunden mit feinem Schleifpapier anschleifen, reinigen und entfetten.

Zusätzliche Information

- Machen Sie eine Probe, um sicherzustellen, dass Ihre Spritzpistole und Ihre Mischung Ihnen die gewünschte Struktur verleihen.
- Unterschiedliche Auftragsarten ergeben unterschiedliche Texturen und folglich den unterschiedlichen Glanz der Farbe.
- Sprühabstand und Sprühdruk verändern die Textur.
- Um eine gleichmäßige Struktur zu erreichen, tragen Sie die letzte Schicht als Tropfenbeschichtung auf.
- Abdeckpapiere, Folien und Klebebänder, die mit der Bedliner überstrichen wurden, müssen sofort nach dem Auftragen entfernt werden.
- Um eine rutschfeste Oberfläche zu erhalten, fügen Sie der Mischung aus Grundfarbe + Härter einfach 10 Gew.-% UniMix Strukturzusatz 90.665 hinzu. Gründlich umrühren und sofort anwenden.

Ergänzende Produkte

9230-0,2 2K Härter, kurz
9250-0,2 2K Härter, standard
7050 Acrylverdünner, standard

Gerätereinigung

Verwenden Sie zur Gerätereinigung lösemittelhaltige Verdünner / Reiniger: 5505, 5555, 7030/7050

Material Prüfung

Jegliche Prüfung des aufgetragenen Materials (Haftungstest, Steinschlagtest, chemische Beständigkeit, Salzkammertest...) muss mindestens 15 Tage nach der Anwendung erfolgen.

Prod. Nr.	Beschreibung	Volumen	Verpackungsbox
9001-B-0,6	Schwarz	600 ml	12 Stück
9002-T-0,6	Tönbar	600 ml	12 Stück

Physikalische Eigenschaften

Finish:	Orangenschale / texturierter Effekt
Das auftreten:	Halbmatt
Bestimmtes Gewicht:	~1,15 kg/L
Theoretische Abdeckung:	4 m ² /l (kann je nach Auftragsdicke und Oberflächentyp variieren)
Haltbarkeit:	Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum unter normalen Lagerbedingungen und ungeöffneter Dose.

VOC-Gehalt

EU-Direktive	840 g/l [2004/42/II B(e)]
Aktuelle VOC (UBS-Pistole)	500 g/l
Aktuelle VOC (HVLP Sprühpistole)	540 g/l

NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG!

Immer die Anweisungen lesen.

WICHTIG: Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, deswegen muss man bei der Arbeit immer die entsprechende Schutzausrüstung verwenden/tragen. Für weitere Hinweise lesen Sie die Verpackungsanweisung und das Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden als in diesem Blatt empfohlen, wirken auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte vornehmen, um die örtlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

Beschriebene Materialien sind für den Einsatz vom professionellen, fachgerechten Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für allgemeine Verwendung bestimmt. Beschriebene Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen und dienen vor allen als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, ohne Verantwortung für die Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für jeden Einsatzzweck. Wir übernehmen keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts folgen. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob das das letzte gültige Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen im Besitz von Silco.

Tabelle 1.1 – Mischungsverhältnis nach Gewicht (3:1 + 5% Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünnung)

Volumen der RFU benötigte Farbe (ml)	Gewicht Bedliner (g)	Gewicht Bedliner + Härter (g)	Gewicht Bedliner + Härter + Verdünner (g)
100	100	83	107
250	250	208	267
330	330	274	352
500	500	416	534
750	750	623	801
1000	1000	831	1067

Tabelle 1.2- Mischungsverhältnis nach Gewicht (3:1 + 20% Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünnung)

Volumen der RFU benötigte Farbe (ml)	Gewicht Bedliner (g)	Gewicht Bedliner + Härter (g)	Gewicht Bedliner + Härter + Verdünner (g)
100	75	96	108
250	188	241	270
330	248	318	357
500	375	482	540
750	563	722	810
1000	750	963	1080