


Beschreibung

90.900 UniMix 2K Acrylic UHS Binder wird für hochqualitative Deckstriche benutzt. Der bietet sehr hohe chemische Resistenz und hohen Glanz. Dieses Produkt wird hauptsächlich für Pkw, Lkw und Nutzfahrzeuge, Möbel, Karosserien, Landmaschinen, Stahlbau usw. verwendet.

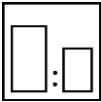
Besonderheiten

- hoher Glanz und gute Deckkraft
- auftrag kann durch Lackierpistole, Airlesspistole oder HVLP Methode sein
- konform mit VOC 420-Anforderungen

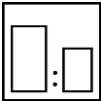
Vorbereitung der Grundlage

	<u>Oberfläche</u>	<u>Schleifen</u>	<u>Entfetten</u>
	Füller: Alte Schichten: PU und Polyester Füller: Sandgestrahlte Oberflächen:	Technisches Datenblatt für Grundfüller lesen P400 (nass) oder P280 (trocken) P400 (nass) oder P280 (trocken) P400 (nass) oder P280 (trocken)	Alle Oberflächen müssen gründlich gereinigt, getrocknet und mit einem geeigneten Anti-Silikon-Reiniger entfettet werden.
Beim Sandstrahlen der Oberfläche muss die Lackierung sofort nach dem Sandstrahlen erfolgen.			


Mixing ratio 4:1 (VOC < 420 g/L)

	<u>Airless</u>		<u>Lackierpistole</u>		
	Mischverhältnis:	Gemischte Farbe	1000	Gemischte Farbe	1000
	(Gewicht)	2K Härter 9135	200 – 240	2K Härter 9135	200 – 240 ¹
	Verdünner 7050/70	0 ²	Verdünner 7050/70	0 – 180 * ²	
Mischverhältnis:	Gemischte Farbe	4	Gemischte Farbe	4	
(Volumen)	2K Härter 9135	1	2K Härter 9135	1	
	Verdünner 7050/70	/	Verdünner 7050/70	0 – 20 %*	
* Um mit 420 VOC konform zu sein, beträgt die maximale Verdünnermenge 10 %. ¹ Das Gewicht des Härterzusatzes hängt von der Farbe ab – verschiedene Farben haben unterschiedliche spezifische Gewichte. ² Fügen Sie Verdünner hinzu, um die Viskosität einzustellen.					


Mixing ratio 2:1 (VOC < 420 g/L)

	<u>Airless</u>		<u>Lackierpistole</u>		
	Mischverhältnis:	Gemischte Farbe	1000	Gemischte Farbe	1000
	(Gewicht)	2K Härter 9135	400 – 480	2K Härter 9135	400 – 480 ¹
	Verdünner 7050/70	0 ²	Verdünner 7050/70	0 – 180 * ²	
Mischverhältnis:	Gemischte Farbe	2	Gemischte Farbe	2	
(Volumen)	2K Härter 9135	1	2K Härter 9135	1	
	Verdünner 7050/70	/	Verdünner 7050/70	0 – 10 %*	
* Um mit 420 VOC konform zu sein, beträgt die maximale Verdünnermenge 10 %. ¹ Das Gewicht des Härterzusatzes hängt von der Farbe ab – verschiedene Farben haben unterschiedliche spezifische Gewichte. ² Fügen Sie Verdünner hinzu, um die Viskosität einzustellen.					

Auftrag

		<u>Airless</u>	<u>Lackierpistole</u>
	Spritzpistolen-Setup:	9 - 11/120 – 140 bar	1,2 - 1,4 mm /2 – 2,5 bar HVLP 2 bar
	Zahl der Schichten:	1 – 2	2
	Flash off (20 °C/68 °F):	10 – 15 min	10 – 15 min
	Viscosität (DIN 4 20 °C/68 °F):	20 – 20 s	16 – 18 s

Trocknung

	Staub trocken (20 °C/68 °F):	20 – 30 min
	Griff trocken (20 °C/68 °F):	3 Stunden
	Ganz trocken (20 °C/68 °F):	24 Stunden
	Ganz trocken (60 °C/140 °F):	30 min
	Potlife (20 °C/68 °F):	2 Stunden
	Dry film thickness:	50 – 60 µm

Tehnsche Informationen

Theoretische Ausbeute:	8 - 10 m ² /kg gebrauchsfertiges Produkt ergibt 55 µm dicken Trockenfilm
Maximaler chemischer Schutz:	nach 7 Tagen
Vergilbung (ASTM D 4587):	DE < 4 nach 1000 Stunden
Haftung (ASTM D 3359):	B = 5 on surfaces treated like above reported

VOC

2004/42/IIB(d)(420)<420

Sicherheit und Gesundheitsschutz

Für alle Sicherheitliche und Gesundheitliche Massnahmen sieh Sicherheitsblatt und Etikette. Folge die lagerungs Anleitung.

Produktnummer	Beschreibung	Inhalt	Verpackung
90.900	Binder UniMix 2K UHS Acryl	20 kg	/

Weitere Informationen**NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG!**

Immer die Anweisungen lesen.

WICHTIG: Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, deswegen muss man bei der Arbeit immer die entsprechende Schutzausrüstung verwenden/tragen. Für weitere Hinweise lesen Sie die Verpackungsanweisung und das Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden, als in diesem Blatt empfohlen, wirken auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte vornehmen um die örtlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

Beschriebene Materialien sind für den Einsatz vom professionellen, fachgerechten Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für allgemeine Verwendung bestimmt.

Beschriebene Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen und dienen vor allen als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, ohne Verantwortung für die Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für jeden Einsatzzweck. Wir übernehmen keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts folgen. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob das das letzte gültige Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen im Besitz von Silco.