

**Beschreibung**

Hochwertiger ultraschnelltrocknender Acryl-Grundierfüller, geeignet schnelle Reparaturen. Der Füller ist schleifbar innerhalb 15 Minuten bei 20°C lufttrocken. Er kann auf blankem Material, galvanisiertem Stahl, Aluminium und Plastik verwendet werden. Mit einfacher Anwendung liefert es eine glatte Oberfläche.

**Eigenschaften**

- schnelle Trocknung bei Ambient Temperatur: 15 Minuten/20°C
- schnelle Trocknung bei höheren Temperaturen oder IR: 5 min at 60°C/IR
- Schleifen gleich nach der Trocknung möglich (mit dem Brennen bis zur Abkühlung warten)
- unmittelbare Anwendung auf Metall, Adhäsion auf Zinkplatten und Aluminium
- möglich auf Kunststoffteile auftragen (in Kombination mit 7035 4Plastic Aditiv)
- einfaches Schleifen – spart Zeit, Arbeit und Schleifpapier
- kein Verkleben auf Schleifpapier
- glatte Oberfläche: hervorragende Deckung

**Vorbereitung der Grundlage**

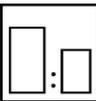
Die Oberfläche reinigen, trocknen und mit einem entsprechenden Antisilikon-Reiniger entfetten. Vor der Anwendung des Grundierfüllers auf blankem Stahl/Metall die Oberfläche anschleifen. The 7120 kann direkt aufgetragen werden aber, es wird empfohlen, eine geeignete Grundierung (Epoxyd, Ätze usw.) zu verwenden, um die Haftung und den Korrosionsschutz auf Oberflächen aus Aluminium und verzinktem Stahl zu optimieren.

- Neue Teile/Platten mit Körnung P360/trocken oder P800/nass schleifen.
- Alte Beschichtungen mit Körnung P280–P320/trocken oder P800/nass schleifen.
- GRP oder Glasfasern mit Körnung P320/trocken schleifen.
- Polyester-Füller mit Körnung P320/trocken schleifen.
- Zn und Alu: Mattier Paste und Mattiertuch

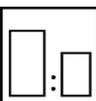
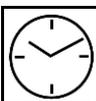
Vor dem Auftrag von Wasserlöslichen Basis Strich muss die Oberfläche mit geeignetem wasserlöslichen antisilicon Reiniger gereinigt werden, wie vom Hersteller empfohlen wird

### Auftrag data

#### Normale Auftrag

	<b>Mischverhältnis</b>	<u>Volumen</u>	<u>Gewicht</u>
	7120 M12 SFR Superfast	5	1000
	7125 HS Härter	1	140
	7030/7050/7070 Maxx Verdünner	10 – 20 %	70 – 140
Für detaillierte Mischungsverhältnisse siehe Tabelle 1.1 am Ende dieses Dokuments.			

#### Auftrag auf Kunststoffteile

	<b>Mischverhältnis</b>	<u>Volumen</u>	<u>Gewicht</u>
	7120 M12 SFR Superfast	5	1000
	7125 HS Härter	1	140
	7035 4Plastic Adhesion additive (Plastic primer additive)	10 %	70
	7030/7050/7070 Maxx Verdünner	10 % *	70 *
* Zugabe des Verdünners um die Viskosität zu ändern			
	<b>Lackierpistole /Auftragsdruck</b>		
	Fließbecher 1,4 – 1,8 mm	1.5 – 2.0 bar	
	Saugbecher	Nach Angaben des Herstellers	
	<b>Auftrag</b>		
	Dicke des Trockenfilms:	50 – 100 µm	
	Zahl der Schichten:	1 – 2 Schichten	
	Zeit zwischen Aufträgen	Bis matt	
	<b>Trocknung</b>		
	<b>Bei 50 – 100 µm</b>		
	Schleifen bei 20°C	15 – 20 min	
	Schleifen bei 60°C	5 min	
	Infrarot	5 min	
	Topfzeit bei 20°C	35 min	
Das Produkt sollte innerhalb von 24 Stunden überlackiert werden.			

**Ergänzende Produkte**

- 7125 HS Härter
- 7050 Maxx Verdünner standard, 7070 Maxx Verdünner langsam, 7030 Maxx Verdünner schnell
- 7035 4Plastic – Additiv für Kunststoff

Produktnummer	Beschreibung	Inhalt	Verpackung
7120-A-3,5	Weiß	3,5 L	2
7120-B-3,5	Dunkel Grau	3,5 L	2
7120-C-1	Hell Grau	1 L	6
7120-C-3,5	Hell Grau	3,5 L	2

**VOC**

2004/42/IIB(c) (540) &lt;540

**Zusätzliche Information**

Bei Verwendung des Produktes in Kombination mit schnellem Härter (Produkt. 3950) kann in bestimmten Situationen, abhängig von der Oberflächenvorbereitung, Oberflächentyp, der applizierten Schichtdicke und Trocknungsverfahren, ein leichter Glanzverlust bei Klarlack nach einer bestimmten Zeit vorkommen. Demzufolge wird empfohlen das Produkt in Kombination mit dem schnellen Härter überwiegend für kleinere Reparaturen eingesetzt wird.

Bei Verwendung von lösemittelhaltigen Basislacken weitere 10 Minuten vor dem Überlackieren einplanen.

**Tests des Materials**

Materialtests von dem aufgetragenem Material (Haftungstest, "Stone-chip" Test, Chemikalienbeständigkeit, Salzkammertest...) sollen frühestens 15 Tage nach der Applikation durchgeführt werden.

**Verarbeitungshinweise**

Bei Beschichtung von Kunststoffen: Vor dem Auftragen die zu lackierende Oberfläche für 60 Minuten auf 60°C aufwärmen. Entfetten sie die Oberfläche mit Silco-Antisilikon-Entfetter. Schleifen / mattieren sie mit Scotschbrite. Erneut mit Silco-Antisilikon-Entfetter reinigen. Lassen Sie die Teile vollständig trocknen. **ACHTUNG:** Geschliffenes Material muss komplett entfernt werden! Nach dieser Vorbereitung empfehlen wir, einen Bewässerungstest mit Wasser durchzuführen. Wenn das Wasser schnell ab fließt, wiederholen Sie die Vorbehandlung. Es ist empfohlen mit Silco Antistatic Degreasing Tuch (Art. # 2215) zu benutzen. Aufgrund der unterschiedlichsten Arten von Kunststoffen auf dem Markt empfehlen wir die Vorprüfung des Produkts auf Original-Kunststoffteilen (Auftrag und Haftung).

**Haltbarkeit**

Mindestens 24 Monate vom Datum der Produktion unter normalen Lagerbedingungen und bei ungeöffneter Dose.

**Tabelle 1.1 – Mischwährhältnis nach Gewicht mit 7125 Härter**

Farbe benötigt (ml)	Gewicht Füller	Gewicht Füller + Härter	Gewicht Füller + Härter + Verdünner
<b>100</b>	104	118	131
<b>250</b>	259	294	326
<b>330</b>	342	388	431
<b>500</b>	518	589	653
<b>750</b>	777	883	979
<b>1000</b>	1036	1177	1306

**Weitere Informationen****NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG!**

Immer die Anweisungen lesen.

**WICHTIG:** Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, deswegen muss man bei der Arbeit immer die entsprechende Schutzausrüstung verwenden/tragen. Für weitere Hinweise lesen Sie die Verpackungsanweisung und das Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden, als in diesem Blatt empfohlen, wirken auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte vornehmen um die örtlichen Vorschriften zu berücksichtigen. Beschriebene Materialien sind für den Einsatz vom professionellen, fachgerechten Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für allgemeine Verwendung bestimmt. Beschriebene Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen und dienen vor allen als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, ohne Verantwortung für die Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für jeden Einsatzzweck. Wir übernehmen keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts folgen. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob das das letzte gültige Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen im Besitz von Silco.