

Opis

Univerzalno HS akrilno primer polnilo primerno za vse tipe popravil. Odlikuje ga hitro sušenje in lahko brušenje brez zabijanja papirja.

Lastnosti izdelka

- izboljšana polnilna moč
- hitro sušenje, enostavno brušenje - prihrani čas, napor in brusni papir
- gladka površina
- primerno za nanašanje neposredno na golo pločevino; oprijem na pocinkane površine in aluminij
- možnost nanašanja na plastiko (v kombinaciji z dodatkom za plastiko 7035 4Plastic Adhesion additive)
- skladno z HOS direktivo
- trdilec 9082/9085 (vol. 4:1)

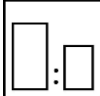
Priprava podlage

Očistite in razmastite površino z ustreznim antisilikonskim čistilom ter obrišite do suhega. Pred nanosom polnila direktno na kovino temeljito zbrusite površino. Gola pločevina mora biti brez rje, pred nanosom polnila pa jo je potrebno rahlo matirati. Za optimalen oprijem in korozijsko zaščito na aluminijastih in galvaniziranih površinah se priporoča uporaba primernih primerjev (epoxy, etch, itd.).

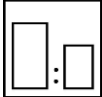
- Nove dele/panele brusiti z P360/suho ali P800/mokro.
- Stare nanose brusiti z P280/suho ali P800/mokro.
- GRP ali fiberglas brusiti z P320/suho.
- Poliestrska polnila brusiti z P120-P320/suho.
- Pocinkane površine in aluminij matirati z matirno krpo in matirno pasto.

Pred nanašanjem vodne baze je priporočljivo, da se obrušeno polnilo očisti z ustreznim vodnim antisilikonskim čistilom, ki ga predpisuje proizvajalec vodne baze.

MEŠALNO RAZMERJE /Glej tabelo 1.1




	Za manjše in srednje površine/debeli nanosi	Volumsko	Utežno
7080 M8 Acryfill	4	1000	
9082/9085 2K Hardener	1	150	
7030/7050 Maxx Thinner	0 – 10 %	0 – 60	

Nanašanje na plastiko /Glej tabelo 1.2

	Mešalno razmerje	volumsko	utežno
	7080 M8 Acryfill	4	1000
	9082/9085 2K Hardener	1	150
	7035 4Plastic Adhesion additive (dodatek za plastiko)	10 %	60
	7030/7050 Maxx Thinner	0 - 5 % *	0 - 30 *

* Po potrebi dodatno redčiti.

Aplikacija in sušenje

	Lakirne pištrole /tlak nanašanja		
	Zgornji lonček 1.4 - 1.8 mm	1,5 – 2,0 bar	
	Spodnji lonček	Po podatkih proizvajalca.	
	Nanašanje	<u>Normalna aplikacija</u>	<u>“high-build” aplikacija</u>
	Število nanosov:	1 – 2	3 – 5
	Odzračevanje med nanosi:	5 – 10 min	5 – 10 min
	Debelina suhega filma:	60 – 180 microns	240 – 350 microns
	Sušenje	<u>Normalna aplikacija</u>	<u>“high-build” aplikacija</u>
	Suho za brušenje (60°C)	10 – 15 min	20 – 25 min
	IR (kratki valovi)	5 – 7 min	25 – 40 min
	Suho za brušenje (20°C)	3 – 4 h	5 – 7 h
	Pripravljen za uporabo (20°C)	20 – 40 min	20 – 40 min

Komplementarni izdelki

- 9082/9085 Trdilec, ekstra hitri/standard
- 7030 Maxx Thinner Fast, 7050 Maxx Thinner Standard
- 7035 4Plastic Adhesion additive (dodatek za oprijem plastiko)

Št. izdelka	Opis	Vsebina	Pakiranje
7080-A-1	Bela	1 L	6
7080-A-3	Bela	3 L	2
7080-C-1	Svetlo siva	1 L	6
7080-C-3	Svetlo siva	3 L	2
7080-B-3	Temno siva	3 L	2

Nanašanje na plastiko

V primeru nanašanja na plastiko: Pred nanašanjem je potrebno podlago greti 60 minut na 60°C. Razmastite površino z antsilikonskim čistilom 9515. Zmatirajte z matirno krpo. Ponovno očistite z antsilikonskim čistilom. Pustite, da se deli popolnoma posušijo. POZOR: obrušen material mora biti v celoti odstranjen! Po tej pripravi predlagamo, da opravite test omočljivosti z vodo. Če voda prehitro odteče iz obdelane površine, potem je potrebno pripravo po zgornjih navodilih ponoviti. Dodatno se predlaga uporaba Antistatične razmaščevalne krpe (art. 2215). Zaradi različnih plastičnih materialov na tržišču in različnih matirnih sredstev, predlagamo, da se materiali pred realno uporabo vedno predhodno testirajo (nanašanje in oprijem na podlago).

Testiranje materiala

Kakršno koli testiranje nanešenega materiala (preizkus oprijema, stone-chip test, kemična odpornost, test v slain komori ...) je treba opraviti najmanj 15 dni po nanosu.

Dodatne informacije

Teoretična pokrivnost:

8,5 m²/L (50 µm debeline)

6 m²/L (75 µm debeline)

4,5 m²/L (100 µm debeline)

3 m²/L (150 µm debeline)

Specifična teža: 1,65 kg/L

VOC

2004/42/IIB(c) (540) <540

Rok uporabe

Najmanj 24 mesecev od datuma proizvodnje v primeru normalnega skladiščenja in neodprte embalaže.

Dodatne informacije

SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO!

Vedno preberite navodila.

POMEMBNO: Ta izdelek vsebuje nevarne snovi, zato je pri delu vedno potrebno uporabljati/nositi ustrezno zaščitno opremo. Za nadaljnje informacije preberite oznake/navodila na embalaži in varnostnem listu izdelka. Oseba, ki uporablja ta izdelek za druge namene in pod drugimi pogoji, kot jih predpisuje ta tehnični list, dela z lastno odgovornostjo. Uporabnik je odgovoren za upoštevanje in izpolnjevanje lokalnih predpisov/zakonov.

Opisani materiali so izdelani za profesionalno uporabo, strokovno usposobljeno osebje, ki uporablja ustrezno opremo in niso namenjeni za splošno uporabo.

Informacije in opisane metode temeljijo na najboljših informacijah in dognanjih s katerimi razpolagamo in služijo v glavnem kot smernice za optimalno uporabo izdelka, brez odgovornosti do izvedbe, rezultatov ali ustreznosti za vsakršno uporabo. Ne sprejemamo nobene odgovornosti za obnašanje izdelka ali nastanka poškodb, ki izhaja iz uporabe izdelka. Pred uporabo mora uporabnik preveriti, če je to zadnja različica tehničnega lista.

Vsi izdelki, navedeni v tem tehničnem listu so blagovne znamke v lasti Silco d.o.o.

Tabela 1.1 – Utežno mešalno razmerje s trdilcem 9082

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + Redčilo
100	122	141	148
250	306	352	370
330	403	464	489
500	611	704	741
750	917	1056	1111
1000	1222	1407	1481

Tabela 1.2 – Utežno mešalno razmerje (Nanašanje na plastiko)

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + 7035	Teža Polnilo + Trdilec + 7035 + Redčilo
100	122	141	148	152
250	306	352	370	380
330	403	464	489	501
500	611	704	741	759
750	917	1056	1111	1139
1000	1222	1407	1481	1519

Tabela - 7080 Sistem sivin

	F1	F3		F5		F6		F7
7080-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
7080-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
7080-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

* Vrednosti so podane v utežnih %