

Beschreibung

Universal HS Acryl Primer Füller für alle Arten von Repataturen geeignet. Es zeichnet sich durch schnelles Trocknen und leichtes Schleifen ohne Papierstau aus.

Eigenschaften

- verbesserte Ladeleistung,
- schnelles Trocknen, einfaches Schleifen – spart Zeit, Mühe und Schleifpapier,
- glatte Oberfläche,
- geeignet zum direkten Auftragen auf blankes Blech; Haftung auf verzinkten Oberflächen und Aluminium,
- Möglichkeit der Anwendung auf Kunststoff (in Kombination mit 7035 4Plastic Adhesion additive),
- in Übereinstimmung mit der VOC-Richtlinie
- Härter 9082/9085 (vol. 4:1)

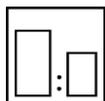
Vorbereitung der Grundlage

Reinigen und entfetten Sie die Oberfläche mit einem geeigneten Antisilikonreiniger und wischen Sie sie trocken. Schleifen Sie die Oberfläche gründlich ab, bevor Sie den Füllstoff direkt auf das Metall auftragen. Das blanke Blatt sollte vor dem Füllen rostfrei und leicht matt sein. Für eine optimale Haftung un einen optimalen Korrosionsschutz auf Aluminium un verzinkten Oberflächen werden geeignete Grundierungen (Epoxidharz, Ätzen usw.) empfohlen.

- Schleifen Sie neue Teile/Platten mit P360trocken oder P800/nass.
- Alte Schichten mit P280/trocken oder P800/nass,
- GFK oder Glasfaser mit P320/trocken
- Polyesterfüllstoffe mit P120-P320/trocken,
- Matt verzinkte Oberflächen und Aluminium mit einem feuchten Tuch un einer matten Paste.

Vor dem Auftragen der Wasserbasis wird empfohlen, des ausgefällten Füllstoff mit einem geeigneten Wasser-Antisilikon-Reiniger zu reinigen, wie vom Hersteller der Wasserbasis vorgeschrieben.

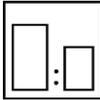
MISCHVERHÄLTNIS /Siehe Tabelle 1.1



Für kleinere und mittlere Oberflächen/dicke Schichten

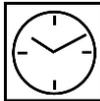
	<u>Vol.</u>	<u>Nach Gewicht</u>
7080 M8 Acryfill	4	1000
9082/9085 2K Härter	1	150
7030/7050 Maxx Verdünner	10 %	0 – 60

Anwendung auf Kunststoff /Siehe Tabelle 1.2

	Mischverhältnis	Vol.	Nach Gewicht
	7080 M8 Acryfill	4	1000
	9082/9085 2K Härter	1	150
	7035 4Plastic Adhesion additive (Plastic primer additive)	10 %	60
	7030/7050 Maxx Verdünner	0 - 5 % *	0 - 30 *

*Bei Bedarf verdünnen

Anwendung und Trocknung

	Spritzpistolen/Anwendungsdruck		
	Oberer Topf 1.4 - 1.8 mm	1,5 – 2,0 bar	
	Unterer Topf	Nach Angaben der Herstellers.	
	Anwendung	<u>Normale Anwendung</u>	<u>“high-build” Anwendung</u>
	Zahl der Schichten:	1 – 2	3 – 5
	Zeit zwischen den Aufträgen:	5 – 10 min	5 – 10 min
	Dicke des Trockenfilms:	60 – 180 microns	240 – 350 microns
	Trocknen	<u>Normale Anwendung</u>	<u>“high-build” Anwendung</u>
	Bei 60°C	10 – 15 min	20 – 25 min
	IR (kurze Welle)	5 – 7 min	25 – 40 min
	Bei 20°C	3 – 4 h	5 – 7 h
	Topf-Zeit bei 20°C	20 – 40 min	20 – 40 min

Ergänzende Produkte

- 9082/9085 2K extra schnell/standard Härter
- 7030 Maxx Verdünner schnell, 7050 Maxx Verdünner standard
- 7035 4Plastic Adhesion additive (Plastic primer additive)

Produktnummer	Beschreibung	Inhalt	Packung
7080-A-1	Weiß	1 L	6
7080-A-3	Weiß	3 L	2
7080-C-1	Hellgrau	1 L	6
7080-C-3	Hellgrau	3 L	2
7080-B-3	Dunkelgrau	3 L	2

Anwendung auf Kunststoff

Bei Kunststoffapplikation: Vor dem Auftragen muss der Untergrund 60 Minuten auf 60 °C erhitzt werden. Entfetten Sie die Oberfläche mit 9515 Anti-Silikon-Reiniger und wickeln Sie sie mit einem feuchten Tuch ein. Wieder mit Antisilikonreiniger reinigen. Lassen Sie die Teile vollständig trocknen. VORSICHT: Das beschädigte Material muss vollständig entfernt werden! Nach dieser Vorbereitung empfehlen wir Ihnen, einen Wasserbenetzbarkeits test durchzuführen. Wenn das Wasser zu schnell von der behandelten Oberfläche abfließt muss die Vorbereitung gemäß den obigen Anweisungen wiederholt werden. Es wird ferner empfohlen, ein atistatisches Entfettungstuch zu verwenden (art. 2215). Aufgrund der unterschiedlichen Kunststoffmaterialien auf dem Markt tun der unterschiedlichen Mattierungsmittel empfehlen wir, die Materialien vor dem tatsächlichen Gebrauch immer vorab zu testen (Aufbringen und Anhalten auf dem Untergrund).

Tests des Materials

Materialtests von dem aufgetragenen Material (Haftungstest, "Stone-chip" Test, chemikalienbeständigkeit, Salzkammertest...) sollen frühestens 15 Tage nach der Applikation durchgeführt werden.

Weitere Informationen

Theoretische Abdeckung:

8,5 m²/L (50 µm Trockenfilm)

6 m²/L (75 µm Trockenfilm)

4,5 m²/L (100 µm Trockenfilm)

3 m²/L (150 µm Trockenfilm)

Spezifisches Gewicht: 1,65 kg/L

VOC

2004/42/IIIB(c) (540) <540

Haltbarkeit

Mindestens 24 Monate vom Datum der Produktion unter normalen Lagerbedingungen und bei der ungeöffneter Dose.

Weitere Informationen

NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG!

Immer die Anweisungen lesen.

WICHTIG:

Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, deswegen muss man bei der Arbeit immer die entsprechende Schutzausrüstung verwenden/tragen. Für weitere Hinweise lesen Sie die Verpackungsanweisung und das Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden, als in diesem Blatt empfohlen, wirken auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte vornehmen um die örtlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

Beschriebene Materialien sind für den Einsatz vom professionellen, fachgerechten Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für allgemeine Verwendung bestimmt.

Beschriebene Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen und dienen vor allen als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, ohne Verantwortung für die Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für jeden Einsatzzweck. Wir übernehmen keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts folgen. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob das das letzte gültige Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen im Besitz von Silco d.o.o..

Tabelle 1.1 – Gewichtungsmischungsverhältnis mit Härter 9082

Lautstärke bereit Gemische (ml)	Gewicht Füller	Gewicht Füller + Härter	Gewicht Füller + Härter + Verdünner
100	122	141	148
250	306	352	370
330	403	464	489
500	611	704	741
750	917	1056	1111
1000	1222	1407	1481

Tabela 1.2 – Gewichtungsmischungsverhältnis (Anwendung auf Kuststoff)

Lautstärke bereit Gemische (ml)	Gewicht Füller	Gewicht Füller + Härter	Gewicht Füller + Härter + 7035 Aditiv	Gewicht Füller + Härter + 7035 Aditiv + Verdünner
100	122	141	148	152
250	306	352	370	380
330	403	464	489	501
500	611	704	741	759
750	917	1056	1111	1139
1000	1222	1407	1481	1519

Tabelle - 7080 Graustufensystem

	F1	F3		F5		F6		F7
7080-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
7080-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
7080-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

* Die Werte sind in Gewicht. % angegeben.