Datenblatt



6880 Sprayplast, 2K Polyester-Spritzspachtel

Ver.: 2022-8

Beschreibung

2K Polyesterspachtel zun Ausgleichen von Unebenheiten auf größeren Flächen (z. B. Hagelschäden, tiefe Kratzer oder schlecht vorbereitete Oberflächen). Das Produkt zeichnet sich durch schnelle Trocknung, leichtes Schleifen und eine porenfreie Oberfläche aus.

Eigenschaften

- schnell trocknend und leicht schleifbar
- hohe Ladeleistung
- einfache Anwendung, hervorragende Verteilung
- Anwendung auf blankem Blech, glasfaserverstärkten Flächen, Polyesterspachtel und Originallack mit gewissen Einschränkungen (Haftungstest wird vor der Anwendung empfohlen)
- Lieferung mit flüssigem CHP-Härter

Vorbereitung der Grundlage

Die Oberfläche muss sauber, geschliffen, trocken und entfettet sein. Das Produkt kann sich nur auf Folgendes beziehen:

- Geschliffenes und entfettetes Metall (nicht auf verzinkten, Aluminium- oder Kunststoffuntergründ en auftragen)
- Geschliffenes Fiberglas, Polyesterschnüre, Holz
- Vollständig trockener Epoxy-Primer (für eine bessere Haftung wird empfohlen, den Epoxy-Primer zu schleifen)

Wichtig: Das Material nicht direkt auf reaktive Füller (Wash/Etch-Primer), verzinkte Metalloberflächen, Aluminium-, Acryl- und Nitrozellulosebeschichtungen auftragen. 6880 muss vor dem Auftragen von Grund- oder Decklacken mit 1K/2K Füller grundiert werden. Lackiergeräte sollten sofort nach Gebrauch gereinigt werden.

Auftrag

Auttrag		
	Mischverhältnis	
□ +	6880 B88 Sprayplast Härter enthalten	100 2 – 3.5% Gew.
	Die Viskosität des Produktes ist bereits anwendungsgerecht eingestellt, bei Bedarf können bis Verdünner (7030/7050) zugegeben warden, wenn Düsen Kleiner als 2 mm verwendet warden	

SILCO d.o.o., Šentrupert 5a, 3303 Gomilsko, Slovenija

Tel.: +386 (0)3 703 31 80 / Fax.: +386 (0)3 703 31 88

E-mail: info@silco-automotive.com / www.silco-automotive.com

Seite 1

Datenblatt



6880 Sprayplast, 2K Polyester-Spritzspachtel

Ver.: 2022-8



Lackierpistolen/Auftragsdruck

Obertopf 2 – 2.5 mm 1.5 – 2.0 bar
Unteretopf Laut Hersteller.



Andwendung

Anzahl der Bewerbungen 1 – 3

Zeit zwischen den Anwendungen (20 °C) 5 – 10 min (bis es matt aussieht)

Schichtdicke 100 – 300 Mikron

Anwendungstemperatur min. 10°C; relative Luftfeuchtigkeit <75%



Trocknen

Schleiftrocken 20 °C 45 - 60 min Gebrauchsfertig 20 °C 20 - 30 min Einfärbbar 20 °C 180 min





Nur trocken schleifen P180 - P320

Polyesterbeschichtungen sind wasserempfindlich, daher sollte der Spachtel 6880 nur trocken geschliffen werden.

Produktnummer	Berschreibung	Inhalt	Verpackung
6880-1,5	Grau	1,5 kg	6

VOC

VOC 2004/42/IIB (b) (250) <250

Haltbarkeit

Mindestens 12 Monate vom Datum der Produktion unter normalen Lagerbedingungen und bei ungeöffneter Dose.

Weitere Informationen

NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG!

Immer die Anweisungen lesen.

WICHTIG: Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, deswegen muss man bei der Arbeit immer die entsprechende Schutzausrüstung verwenden/tragen. Für weitere Hinweise lesen Sie die Verpackungsanweisung

SILCO d.o.o., Šentrupert 5a, 3303 Gomilsko, Slovenija

Tel.: +386 (0)3 703 31 80 / Fax.: +386 (0)3 703 31 88

E-mail: info@silco-automotive.com / www.silco-automotive.com

Seite 2

Datenblatt



6880 Sprayplast, 2K Polyester-Spritzspachtel

Ver.: 2022-8

und das Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden, als in diesem Blatt empfohlen, wirken auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte vornehmen um die örtlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

Beschriebene Materialien sind für den Einsatz vom professionellen, fachgerechten Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für allgemeine Verwendung bestimmt.

Beschriebene Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen und dienen vor allen als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, ohne Verantwortung für die Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für jeden Einsatzzweck. Wir übernehmen keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts folgen. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob das das letzte gültige Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen im Besitz von Silco d.o.o..

Tabelle 1 – Mischverhältnis nach Gewicht (3% CHP Härter)

Benötige Menge (ml)	Gewicht Kitt	Gewicht CHP Härter
100	181	5,4
250	451	13,5
330	596	17,9
500	903	27,1
750	1354	40,6
1000	1805	54,2