

### Opis

Visoko kvalitetno akrilno punilo posljednje generacije. Primjereno za klasično nanošenje ili za nanošenje mokro na mokro. Upotrebljivo za manje popravke ili za veće površine. Punilo ima visoku moć zapunjavanja i može se nanositi u većoj debljini.

### Osobine proizvoda

- mogućnost klasičnog nanošenja ili nanošenja mokro-na-mokro
- brzo sušenje, jednostavno brušenje – ušteda vremena, truda, brusnog papira
- poboljšava prijanjanje laka
- pogodno za nanošenje izravno na goli lim, ljepljenje na pocinčani lim i aluminij
- poboljšana snaga punjenja
- mogućnost upotrebe na plastičnim površinama (u kombinaciji sa 7035 Plastic aditivom)
- glatka površina, sjajan završni sloj
- u skladu sa VOC direktivom
- utvrđivač: 9220, 9230, 9250 i 9270 (5:1)

### Priprema podloge

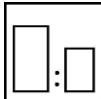
Očistite i razmastite površinu s odgovarajućim antsilikonskim čistačem i obrišite do suvog. Prije nanošenja punila direktno na metal temeljito obrusite površinu. Punilo 5900 je moguće nanositi izravno na goli lim ali za optimalno prijanjanje i korozijsku zaštitu na aluminijaskim in galvaniziranim površinama preporučuje se upotreba odgovarajućih prajmera (epoxy, etch, itd.).

Za optimalno prijanjanje i zaštitu od korozije na aluminijaskim i pocinčanim površinama preporučuju se odgovarajući temeljni premazi (epoksidni, etch, itd.).

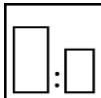
- Pocinčane i alu površine: matirna krpa + matirna pasta
- Nove dijelove/ploče brusite P360/suho ili P800/mokro
- Brusite stare premaze P280/suho ili P800/mokro
- GRP ili stakloplastika brušena sa P320/suha
- Poliesterska punila brusiti sa P120-320/suho

Prije barvanja vodene preporučuje se oborinsko punilo očistiti odgovarajućim vodenim antsilikonskim sredstvom za čišćenje koje propisuje proizvođač vodene baze.


### Omjer mješanja

	<b>Mokro-na-mokro</b>	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	5900 3-2-1 Surfacer	5	750
	9220, 9230/9250/9270 2K utvrđivač	1	100
	7030/7050 Maxx razređivač	20 – 35* %	175
*količina razređivača iznad 20 % nije više u VOC direktivi			
	<b>Obično nanošenje (60 – 180 µm)</b>	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	5900 3-2-1 Surfacer	5	750
	9220/9230/9250/9270 2K trdilec	1	100
	7030/7050/7070 Maxx Redčilo	10 – 20 %	50 – 100
	<b>Nanošenje u debljim slojevima (high build) (240 – 350 µm)</b>	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	5900 3-2-1 Surfacer	5	750
	9220/9230/9250/9270 2K trdilec	1	100
	7030/7050/7070 Maxx Redčilo	0 – 5 %	0 – 25


### Omjer mješanja – Nanošenje na plastiku

	<b>Mokro-na-mokro</b>	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	5900 3-2-1 Surfacer	5	750
	9230/9250/9270 2K utvrđivač	1	100
	7035 4Plastic Adhesion additive	10 %	50
	7030/7050/7070 Maxx razređivač	15 – 20 %	75 – 100
	<b>Obično nanošenje (2 - 3 slojeva)</b>	<u>Volumen</u>	<u>Po težini</u>
	5900 3-2-1 Surfacer	5	750
	9220/9230/9250/9270 2K utvrđivač	1	100
	7035 4Plastic Adhesion additive	10 %	50
	7030/7050/7070 Maxx razređivač	5 – 15 %	25 – 75

### Nanošenje

	Obično nanošenje	Normalni nanosi	"high-build"
		Broj nanosa:	1 – 3 (5 – 20 % razrij.)
Odzračivanje između nanosa:		5 – 10 min	5 – 10 min
Debljina suhog filma:		60 – 180 mikrona	240 – 350 mikrona
Postavka pištolja:		1,4 -1,8 mm	1,8 – 2,2 mm
Tlak primjene:		1,5 – 2,0 bar	1,5 – 2,0 bar
<b>Nanošenje mokro-na-mokro</b>			
	Broj nanosa:	1	
	Odzračivanje prije nanošenja boje:	20 – 30 minuta	
	Debljina suhog filma:	20 – 30 mikronov	
	Lakirni pištolji /tlak nanošenja: Gornji lončić 1,3 mm; 1,5 – 2,0 bar		

### Sušenje

		<u>60 – 180 mikrona</u>	<u>250 – 350 mikrona</u>
		Debljina suhog filma:	
kod 60 °C		25 – 35 min	min. 40
IR (kratki valovi)		25 – 30 min	min. 30
kod 20 °C		6 – 8 h	> 12 h
	Spreman za upotrebu (20 °C)	30 – 50 min	30 – 50 min

### Testiranje materijala

Svako testiranje materijala (testiranje adhezije, testiranje kamene iverice, kemijska otpornost, testiranje komore soli...) mora se sačekati najmanje 15 dana nakon nanošenja.

### Upute za primjenu

Kućiče za nanošenje plastike: Prije nanošenja, podloga koju želite ponovo obojiti mora se zagrijavati 60 minuta na 60 °C. Podmažite površinu anitasilikonskim odmašćivačem (pr. 95159). Omotati/obrezati vlažnom krpom. Ponovo očistite antisilikonskim odmašćivačem. Podloga mora biti potpuno suha.

OPREZ: Ostatke brušenog materijala morate potpuno ukloniti! Nakon ove pripreme, preporučuje se provesti ispitivanje vlažnosti. Ako voda brzo klizi po površini, ponovite postupak prethodne obrade. Zbog različitih vrsta plastike na tržištu, preporučujemo prethodno testiranje proizvoda na originalnim plastičnim dijelovima.

### Komplementarni proizvodi

9220 (ultra brzi), 9230 (brzi), 9250 (standard), 9270 (spori) 2K utvrđivač  
 7030 Maxx Thinner brzi; 7050 Maxx Thinner standard; 7070 Maxx Thinner spori  
 7035 4Plastic Adhesion additive (plastik primer dodatak)

Br. proizvoda	Opis	Sadržaj	Pakiranje
5900-A-3,5	Bijela	3,5 L	2
5900-A-1	Bijela	1 L	6
5900-B-3,5	Tamno siva	3,5 L	2
5900-B-1	Tamno siva	1 L	6
5900-C-3,5	Siva	3,5 L	2
5900-C-1	Siva	1 L	6

### Ostale informacije

Specifična težina (5900): 1,49 – 1,52 kg/L  
 Suha tvar (5900) 1085 g/L  
 Teorijska pokrivenost: 2,3 m<sup>2</sup>/100 mikrona; 4,6 m<sup>2</sup>/200 mikrona

### VOC

2004/42/IIB(c) (540) <540

### Rok upotrebe

Najmanje 24 mjeseca od datuma proizvodnje u slučaju normalnog skladištenja i neotvorene ambalaže.

### Dodatne informacije

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU!**

Uvijek pročitajte upute.

VAŽNO: Ovaj proizvod sadrži opasne tvari, zato je prilikom upotrebe uvijek potrebno upotrebljavati/nositi odgovarajuću zaštitnu opremu. Za više informacija pročitajte oznake/upute na ambalaži i sigurnosnom listu proizvoda. Osoba, koja upotrebljava ovaj proizvod za druge namjene i pod drugim okolnostima, kao što jih predpisuje ovaj tehnički list, radi na vlastitu odgovornost. Korisnik je odgovoran za pridržavanje i ispunjavanje lokalnih propisa/zakona.

Navedeni materijali proizvedeni su za profesionalnu upotrebu, stručno osposobljeno osoblje, koje upotrebljava pripadajuću opremu i nisu namijenjeni za opću upotrebu.

Informacije i navedene metode temelje na najboljim informacijama i saznanjima s kojima raspolažemo i služe u glavnom kao putokaz za optimalno upotrebu proizvoda, bez odgovornosti za izvođenje, rezultate ili adekvatnosti za bilo kakvu upotrebu. Ne prihvatamo nikakvu odgovornost za ponašanje proizvoda ili uzrokovanje povreda, koje proizlaze iz upotrebe proizvoda. Prije upotrebe korisnik mora provjeriti, da li je to posljednja verzija tehničkog lista.

Svi proizvodi, navedeni u tom tehničkom listu, robne su marke u vlasništvu Silco d.o.o. Vsi izdelki, navedeni v tem tehničnem listu so blagovne znamke v lasti Silco d.o.o.

**Tabela 1.1 – Utežni omjer mješanja (trdilci 9220/30/50/70)**
**5:1 + 20% razrijeđivača**

Potrebna količina punila (ml)	Punilo	Punilo + utvrđivač	Polnilo + utvrđivač + razrijeđivač
100	111	125	138
250	277	312	344
330	365	412	454
500	554	624	689
750	830	936	1033
1000	1107	1249	1377

**Tabela 1.2 – Utežni omjer mješanja rje (trdilci 9220/30/50/70)**
**5:1 + 10% dodatak za plastiku + 10% razrijeđivača <sup>1</sup>**

Potrebna količina punila (ml)	Punilo	Punilo + utvrđivač	Punilo + utvrđivač + 7035 Plastic additive	Punilo + utvrđivač + 7035 Plastic additive + razrijeđivač
100	111	125	131	138
250	277	312	321	344
330	365	412	423	454
500	554	624	641	689
750	830	936	962	1033
1000	1107	1249	1282	1377

<sup>1</sup>Dodajte razređivač prema potrebi za podešavanje viskozitete.

**Tabela 1.3 - 5900 Greyshade System**

	F1	F3		F5		F6		F7
<b>5900-A</b>	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
<b>5900-B</b>	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
<b>5900-C</b>	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

\* Vrednosti u utežnim %