

### Opis

Primer na bazi epoksija z visoko močjo polnjenja, odličnim oprijemom in visoko odpornostjo na kemikalije.

### Lastnosti izdelka

- primerno za nanašanje na staro barvo in poliestrske kite
- poliestrski kit lahko nanašamo preko njega
- enostavno nanašanje, enostavno mokro ali suho brušenje
- primeren za nanašanje mokro na mokro

### Priprava podlage

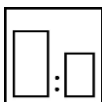
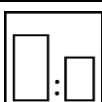


Površine morajo biti čiste, suhe, brez rje in razmaščene.

Epo-prime je mogoče nanašati direktno na ustrezno pripravljeno golo pločevino, pocinkano pločevino, galvanizirano jeklo, aluminij, obrušene stare površine in poliestrska polnila.

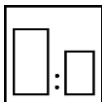
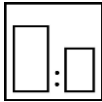


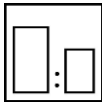
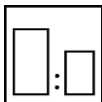
Gola pločevina: brusiti z P80 – P120/suho; Aluminij: brusiti z P320 – P360/suho; Galvanizirana pločevina: brusiti z P400 /suho; Pocinkana pločevina: matirati z matirno krpo; GRP/fiberglass: brusiti z P320/suho ali P800/mokro; Stari premazi: brusiti z P320/suho ali P800/mokro; Poliestrska polnila: brusiti z P120 – P220/suho





### Nanašanje

#### Standardna aplikacija za brušenje

 <p><b>Standard</b> <b>2120</b></p>	Mixing ratio (standardni trdilec)	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	2110 Epo-Prime	3	1000
	2120 Epoxy Hardener	1	185
	2115 Epoxy thinner / 7050 Acrylic Thinner	10 – 30 % *	60 – 170 *
Odzračevanje med nanosi: 10 – 20 min (oz. dokler površina v celoti ne zmatira)			
 <p><b>Hitri</b> <b>2130</b></p>	<b>Mixing ratio (fast hardener)</b>	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	2110 Epo-Prime	2	1000
	2130 Fast Epoxy Hardener	1	260
	2115 Epoxy Thinner	20 – 40 % *	110 – 220 *
Odzračevanje med nanosi: 5 – 10 min (oz. dokler površina v celoti ne zmatira)			
	<b>Lakirne pištrole / tlak nanašanja</b>		
	Zgornji lonček 1,4 - 1,8 mm	1.5– 2.0 bar	
	Spodnji lonček	Po podatkih proizvajalca	
	<b>Nanašanje</b>		
	Število nanosov:	1 – 3	
	Debelina suhega filma:	50 – 150 mikronov	
Za normalno protikorozijsko zaščito je potrebnih vsaj 150 mikronov epoksi temeljnega premaza. Zaradi različnih priprave površine in robov/vogalov obdelovanca je priporočljivo nanesti več kot 150 mikronov debeline suhega filma.			

### Mokro-na-mokro

 <p><b>Standardni trdilec</b></p>	<b>Mixing ratio (standardni trdilec)</b>	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	2110 Epo-Prime	3	1000
	2120 Epoxy Hardener	1	185
	2115 Epoxy thinner / 7050 Acrylic Thinner	20 – 30 % *	110 – 170 *
Prebarvljivo: Minimalno 30 min (oz. dokler površina v celoti ne matira) Največ 24 ur (po 24 urah potrebno matiranje površine)			
 <p><b>Hitri trdilec</b></p>	<b>Mixing ratio (fast hardener)</b>	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	2110 Epo-Prime	2	1000
	2130 Fast Epoxy Hardener	1	260
	2115 Epoxy Thinner	20 – 40 % *	110 – 220 *
Prebarvljivo: Minimalno 20 min (oz. dokler površina v celoti ne matira) Največ 24 ur (po 24 urah potrebno matiranje površine)			
	<b>Lakirne pištrole / tlak nanašanja</b>		
	Zgornji lonček 1,2 - 1,4 mm	1,5– 2,0 bar	
Spodnji lonček		Po podatkih proizvajalca	
	<b>Nanašanje</b>		
	Število nanosov:	1	
Debelina suhega filma:		35 – 50 mikronov	
<b>Nanašanje na plastiko</b>			
 <p><b>Standardni trdilec</b></p>	<b>Mešalno razmerje (standardni trdilec)</b>	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	2110 Epo-Prime	3	1000
	2120 Epoxy Hardener	1	185
	7035 4Plastic	10 %	60
	2115 Epoxy thinner / 7050 Acrylic Thinner	5 – 15 % *	25 – 100 *
Odzračevanje med nanosi:		10 – 20 min	
Odzračevanje pred nanosom drugega premaza:		Najmanj 30 min do mat izgleda) Največ 24 ur (kasneje potrebno matiranje)	
 <p><b>Hitri trdilec</b></p>	<b>Mešalno razmerje (hitri trdilec)</b>	<u>Volumsko</u>	<u>Utežno</u>
	2110 Epo-Prime	2 (vol.)	1000
	2130 Fast Epoxy Hardener	1 (vol.)	260
	7035 4Plastic	10 %	60
	2115 Epoxy Thinner	10 – 30 % *	50 – 150 *
Odzračevanje med nanosi:		5 – 10 min	
Odzračevanje pred nanosom drugega premaza:		Minimalno 20 min (do mat izgleda) Največ 24 ur (kasneje potrebno matiranje)	

	<b>Lakirne pištrole / tlak nanašanja</b> Zgornji lonček 1,4 - 1,8 mm      1,5– 2,0 bar Spodnji lonček      Po podatkih proizvajalca		
	<b>Nanašanje</b> Število nanosov:      1 – 3 Debelina suhega filma:      50 – 150 mikronov		
<b>Sušenje</b>			
	<b>Sušenje (20°C)</b> 2120 Epoxy Hardener      16 – 24 h 2130 Fast Epoxy Hardener      90 – 120 min <b>Sušenje (60°C)</b> 2120 Epoxy Hardener      30 – 60 min 2130 Fast Epoxy Hardener      20 min <b>Potlife (20°C)</b> 2120 Epoxy Hardener      8 – 12 h 2130 Fast Epoxy Hardener      90 min		
	<b>Prebarvljivo z:</b> - bazni laki (na vodni ali topilni osnovi) - akrilna/PU polnila - poliestrski kiti		
<b>Komplementarni izdelki</b>			
2120 Epoxy trdilec (standard) 2130 Epoxy trdilec (hitri) 2115 Epoxy Thinner 7050 Acrylic Thinner			
<b>Št. izdelka</b>	<b>Opis</b>	<b>Vsebina</b>	<b>Pakiranje</b>
2110-1	Siva	1 L	6
2110-5	Siva	5 kg	2
2110-20	Siva	20 kg	1
<b>VOC</b>			
2004/42/IIB(c) (540) 475 g/L * V primeru, da je zahtevana nižja viskoznost materiala za nanašanje (več redčila), izdelek ni več skladen z VOC zahtevami.			
<b>Rok uporabe</b>			
Najmanj 24 mesecev od datuma proizvodnje v primeru normalnega skladiščenja in neodprte embalaže.			

**NANAŠANJE****Tabela 1.1 – Utežno mešalno razmerje 3:1 s trdilcem 2120 Epoxy Hardener + 20 % Redčila**

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + Redčilo
<b>100</b>	109	123	136
<b>250</b>	271	307	339
<b>330</b>	358	405	447
<b>500</b>	543	614	678
<b>750</b>	814	920	1017
<b>1000</b>	1086	1227	1356

**Tabela 1.2 – Utežno mešalno razmerje 2:1 s trdilcem 2130 Epoxy Hardener + 20 % Redčila**

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + Redčilo
<b>100</b>	106	29	12
<b>250</b>	265	74	29
<b>330</b>	349	97	39
<b>500</b>	529	147	59
<b>750</b>	794	221	88
<b>1000</b>	1059	294	118

### NANAŠANJE NA PLASTIKO

**Table 2.1 – Utežno mešalno razmerje 3:1 s trdilcem 2120 Fast Epoxy Hardener + 20 % redčila +10% 7035 Dodatka za plastiko + 10% redčila**

Volumen pripravljene mešanice (ml)	Teža Polnilo	Teža Polnilo + Trdilec	Teža Polnilo + Trdilec + Dodatek za plastiko	Weight Primer + Hardener + Plastic primer + Thinner
<b>100</b>	117	139	143	148
<b>250</b>	293	348	359	370
<b>330</b>	387	459	473	488
<b>500</b>	587	696	717	739
<b>750</b>	880	1043	1076	1109
<b>1000</b>	1174	1391	1435	1478

**Table 2.2 – Utežno mešalno razmerje 2:1 s trdilcem 2130 Fast Epoxy Hardener +10% 7035 Dodatka za plastiko + 10% Redčila**

Volume of RFU paint required (ml)	Weight Primer	Weight Primer + Hardener	Weight Primer + Hardener + Plastic primer	Weight Primer + Hardener + Plastic primer + Thinner
<b>100</b>	106	135	141	147
<b>250</b>	265	338	353	368
<b>330</b>	349	446	466	485
<b>500</b>	529	676	706	735
<b>750</b>	794	1015	1059	1103
<b>1000</b>	1059	1353	1412	1471

### Dodatne informacije

**SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO!**

Vedno preberite navodila.

**POMEMBNO:** Ta izdelek vsebuje nevarne snovi, zato je pri delu vedno potrebno uporabljati/nositi ustrezno zaščitno opremo. Za nadaljnje informacije preberite oznake/navodila na embalaži in varnostnem listu izdelka. Oseba, ki uporablja ta izdelek za druge namene in pod drugimi pogoji, kot jih predpisuje ta tehnični list, dela z lastno odgovornostjo. Uporabnik je odgovoren za upoštevanje in izpolnjevanje lokalnih predpisov/zakonov.

Opisani materiali so izdelani za profesionalno uporabo, strokovno usposobljeno osebje, ki uporablja ustrezno opremo in niso namenjeni za splošno uporabo.

Informacije in opisane metode temeljijo na najboljših informacijah in dognanjih s katerimi razpolagamo in služijo v glavnem kot smernice za optimalno uporabo izdelka, brez odgovornosti do izvedbe, rezultatov ali ustreznosti za vsakršno uporabo. Ne sprejemamo nobene odgovornosti za obnašanje izdelka ali nastanka poškodb, ki izhaja iz uporabe izdelka. Pred uporabo mora uporabnik preveriti, če je to zadnja različica tehničnega lista.

Vsi izdelki, navedeni v tem tehničnem listu so blagovne znamke v lasti Silco d.o.o.